



COBUS Schnittstelle

furn plan

Wirtschaftliche Variantenvielfalt

CAD / CAM



Der Möbelhandel gestaltet mithilfe von furnplan blitzschnell Räume und kreative Möbelkombinationen, die man dem potenziellen Käufer sofort anschaulich präsentieren kann.

Für den Möbelhersteller ergibt sich im Zusammenspiel von furnplan und COBUS NCAD eine einzigartige Lösung. furnplan dient dabei als Konfigurator, mit dem man auch ohne umfangreiche fachliche Kenntnisse in kurzer Zeit Möbel konfigurieren und für die Fertigung vorbereiten kann, und zwar ganz individuell auf die Wünsche der Kunden zugeschnitten.

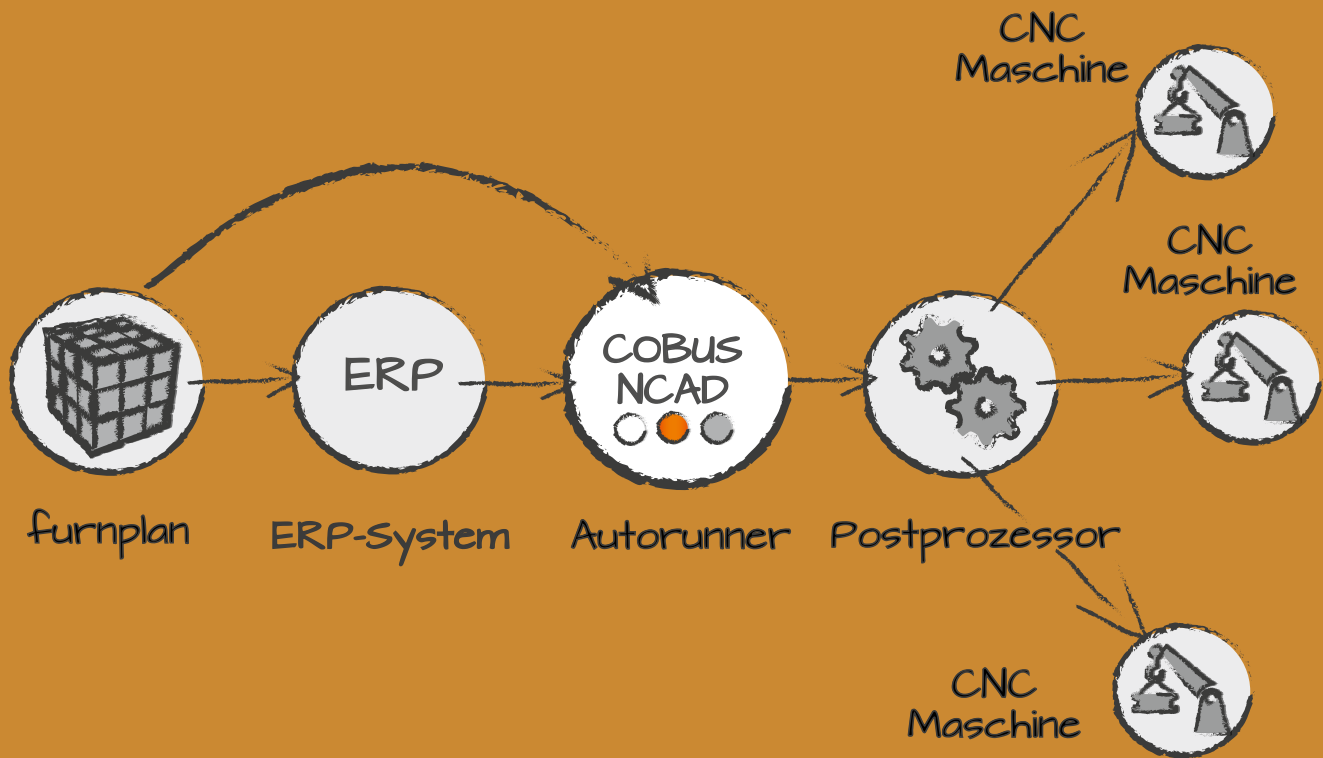
Die von furnplan übergebenen Dateien können sowohl einzelne Bauteile als auch ganze Möbelgruppen enthalten. Des Weiteren sind Informationen zur Anordnung der zu verbindenden Bauteile enthalten, z.B. Seite_links, Konstruktionsboden, Einlegeboden etc.. Auch wichtige Informationen für die Auswahl der Maschinen und die weitere Bearbeitung werden mit der .gprx-Datei übergeben.

In einer Vorlagedatei in COBUS NCAD legen Sie die Kriterien für Ihre Varianten fest. Mithilfe dieser Vorlage weiß COBUS NCAD, wo Beschläge und Verbindungen gesetzt werden müssen. Die Bearbeitungszuordnung inkl. Rüsthilfen geschieht automatisch. Der COBUS Autorunner generiert auf Basis der Informationen die entsprechenden CNC-Programme.

Ganz nebenbei entstehen auch Fertigungszeichnungen, die als Bilddateien oder PDF-Dokumente ausgegeben werden können.

So sparen Sie nicht nur Zeit und Kosten. Durch die Automatisierung werden auch Fehlerquellen minimiert und monotone Arbeiten für Mitarbeiter reduziert.

Noch einen Schritt weiter geht die zusätzliche Integration des ERP-Systems. Und das vollendete Zusammenspiel gelingt mit der Kombination furnplan – COBUS NCAD – COBUS ERP/3.



Rationalisieren Sie Ihre Fertigungsprozesse

.grpx-Datei:

- Bauteil ID z. B. Seite
- Abmessung L, B, S
- Referenz / Nullpunkte
- Besonderheiten
z. B. Strahler
- Maschineninformationen

Das COBUS Power ConCept

In der Kombination mit COBUS ERP/3 ergeben sich besonders viele Rationalisierungseffekte. furnplan dient hier als grafische Auftragserfassung. Sämtliche Informationen für Angebote und Auftragsbestätigungen, Stücklisten und Fertigungsunterlagen werden hier in einem Schritt erfasst.

Auf Knopfdruck werden die erforderlichen Informationen an COBUS NCAD weitergegeben, wo die CNC-Maschinenprogramme für unterschiedliche Fertigungskonzepte generiert werden.

Aus unserer Erfahrung wissen wir: Entscheidend für eine effiziente Produktion ist das sichere, abteilungsübergreifende Zusammenspiel von der Auftragserfassung bis hin zur Maschine.

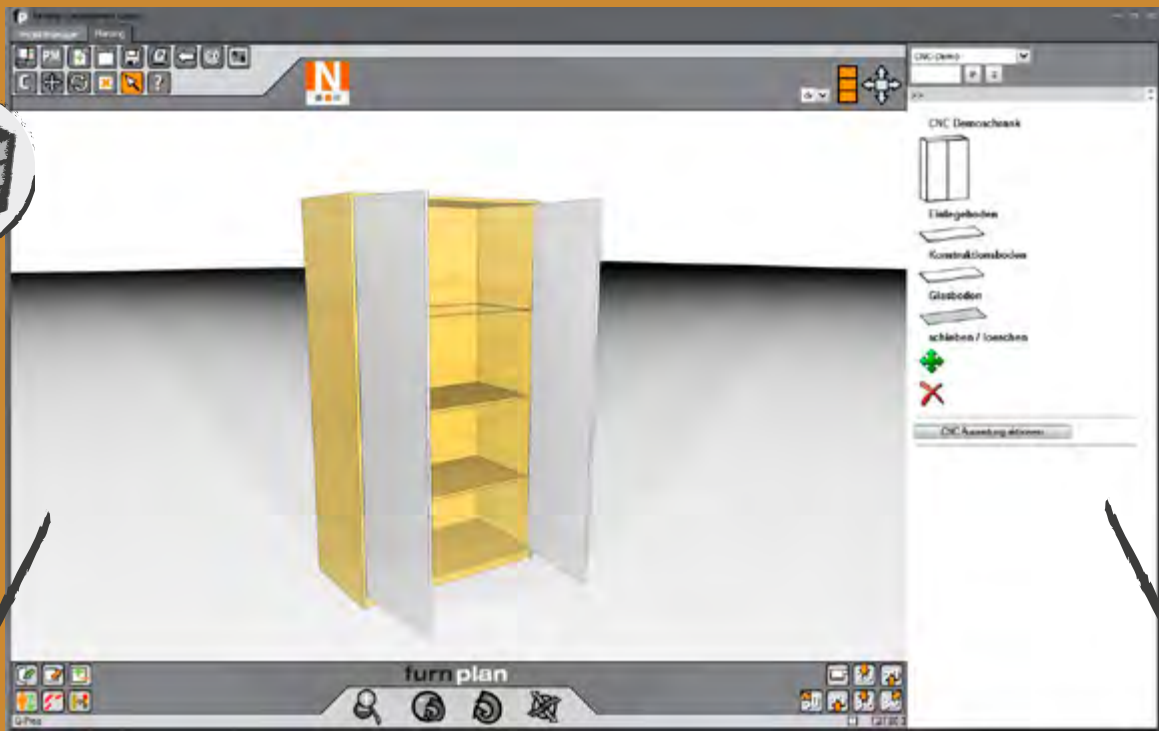
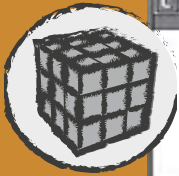
Fazit: Mit der COBUS Schnittstelle furnplan stehen Ihnen mehrere Wege offen, je nach Ihrer Systemkonfiguration:

Option 1: mit COBUS NCAD

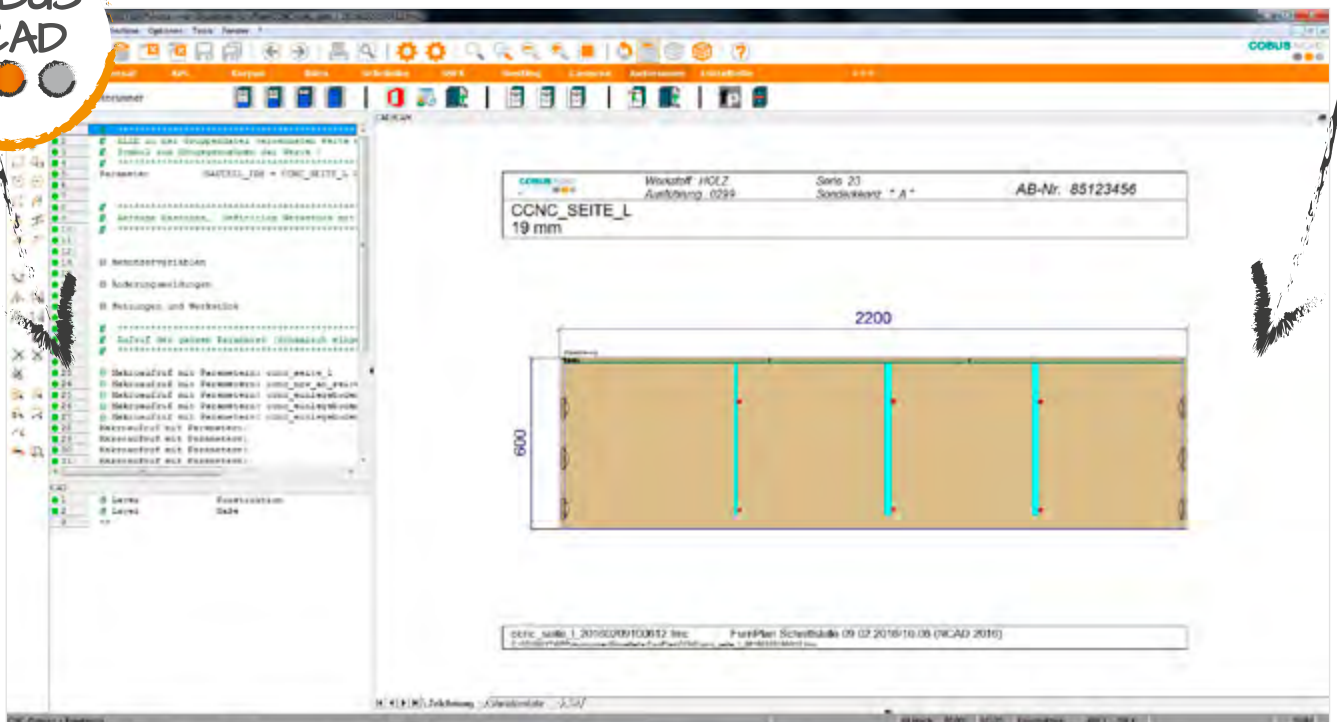
Möbel werden in furnplan konfiguriert. Die Daten werden aus furnplan in COBUS NCAD importiert und dort hochautomatisiert in maschinenlesbare CNC-Programme übersetzt.

Option 2: mit COBUS NCAD und COBUS ERP/3

furnplan dient COBUS ERP/3 als grafische Auftragserfassung. Möbelkonfiguration und Auftragserfassung geschehen in einem Schritt. furnplan liefert die Informationen an COBUS NCAD, wo die CNC-Programme erstellt werden. Gleichzeitig erhält COBUS ERP/3 die Informationen für die Warenwirtschaft.



Das gesamte Möbelstück wird aus furnplan in eine Gruppendatei (.grpx) an den COBUS Autorunner übergeben. Das Ergebnis ist eine Bilddatei und das entsprechende CNC-Programm.



Moderne CAM-Software kann einen erheblichen Mehrwert für Maschineninvestitionen bilden, verursacht aber nur einen Bruchteil der Kosten, die für die Maschinen- und Werkzeugbeschaffung anfallen.



Das sind Ihre Vorteile

Das sind wir:

Als gewachsenes, ostwestfälisches IT-Systemhaus sind wir seit mehr als 25 Jahren verlässlicher Partner mittelständischer Unternehmen und bieten branchenübergreifend professionelle IT-Systeme und Lösungen aus einer Hand.

Wir konzipieren und optimieren datenbasierte Geschäftsabläufe und integrieren maßgeschneiderte Hard- und Softwarelösungen für die Bereiche ERP, CRM, Finance, Personal, Controlling, DMS sowie CAD/CAM Automatisierungstechnik.

Zu den erweiterten Geschäftsfeldern gehören die Vermietung von Immobilien und der Internethandel.

- Vom Konfigurator direkt zum CNC-Programm
- Rationalisierung von Geschäftsprozessen
- Enorme Zeit- und somit Kostenersparnis
- Minimierung der Fehlerquellen
- Motivation der Arbeiter durch Reduktion monotoner Arbeiten
- Ableiten von Fertigungszeichnungen möglich für den Einsatz auf Barcode-Labels, zur Beschlagmontage und anderen Zwecken
- Ansteuerung unterschiedlicher Fertigungskonzepte
 - CNC-Stationärtechnik
 - Durchlaufbohrtechnik
- Einheitliche Bedienoberfläche für Maschinen und somit reduzierter Schulungsaufwand
- Ausbau zur Komplettlösung mit COBUS ERP/3 möglich

Stand: 03/2016 (ccs-P-138-de)
Dokumente früheren Datums verlieren ihre Gültigkeit.
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



Ihr Erfolg.
Unsere Motivation.



Stammsitz
COBUS ConCept
Nickelstraße 21
33378 Rheda-Wiedenbrück
Deutschland
Telefon: +49 5242 4054-0
Fax: +49 5242 4054-199
E-Mail: info@cobus-concept.de
Web: <http://www.cobus-concept.de>

Vollständiges Impressum siehe Website www.cobus-concept.de

Weitere Standorte
COBUS ConCept
Haus Uhlenkotten 26
48159 Münster
Deutschland
Telefon: +49 5242 4054-16600
Fax: +49 5242 4054-16699
E-Mail: info@cobus-systems.de

COBUS ConCept
Alter Hellweg 50
44379 Dortmund
Deutschland
Telefon: +49 231 997792-0
Fax: +49 231 997792-92
E-Mail: dortmund@cobus-concept.de